

INFO-BOGEN



PRÄZISIONSDREHTEILE

78079 Dauchingen, Postfach 10 17

78083 Dauchingen, Zimmerstr. 1

Telefon: +49 (0) 7720 63849

Telefax: +49 (0) 7720 64986

hirt.praezision@t-online.de

www.hirt-praezision.de

Allgemein

Techn. Ansprechpartner: Hubert Hirt

Kfm. Ansprechpartner: Daniela Hirt

Technische Ausstattung

1. Definition Fertigungsschwerpunkte:

Maschinenpark: Einspindler CNC-Langdrehautomaten

Stückzahlen von – bis

Kleinserien: 100 – 1.000 Stück

Mittelserien: 1.000 – 10.000 Stück

Grossserien: 10.000 – 400.000 Stück

Drehteile/Zeichnungsteile: Langdrehteile - \varnothing 3mm – \varnothing 16 mm
- Länge 3 mm - 1.000 mm

DIN-Teile: Keine

Werkstoffe:

Automatenstahl

Baustahl (St52-3, St37)

Einsatzstahl (C15, C35, C45, 16MnCr5)

Messing

Aluminium

Edelstahl (1.4104, 1.4301, 1.4305, 1.4401, 1.4571)

Sonderwerkstoffe (ETG)

2. Weitere Bearbeitungsmöglichkeiten intern oder ausser Haus

Gleitscheifen

Schleifen aussen

Gewinderollen von M3 bis M16

Fräsen

Nuten fräsen

Galv. Oberflächen

Wärmebehandlungen

Innensechskant stossen

3. QM-Systeme

DIN EN ISO 9001:2008

4. QS-Systeme

CpK - Wert

SPC-Auswertung

Erstmusterprüfbericht

Regelkarte

Geordnete Prüfmittelverwaltung

Nachvollziehbare Chargentrennung

Werkzeugnisse